

Master Plus Schedule Reference Chart

To be able to use this machine immediately, the typical firing schedules are stored to the following courses in advance.

VINTAGE AL

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
1st Opaque Liner	1	AL OPQ1	-99	932	7:00	0:00	932	90	1706	1:00	1706	1:00	32	32	0:00	0:00
2nd Opaque Liner	2	AL OPQ2	-99	932	7:00	0:00	932	90	1706	1:00	1706	1:00	32	32	0:00	0:00
Cervical	3	AL CVL	-99	1202	5:00	0:00	1202	90	1670	1:00	1670	1:00	32	32	0:00	0:00
1st Body · Enamel	4	AL BDY1	-99	1202	5:00	0:00	1202	90	1670	1:00	1670	1:00	32	32	0:00	0:00
2nd Body · Enamel	5	AL BDY2	-99	1202	5:00	0:00	1202	90	1670	1:00	1670	1:00	32	32	0:00	0:00
1st Margin	6	AL MAJ1	-99	1202	5:00	0:00	1202	90	1778	1:00	1778	1:00	32	32	0:00	0:00
2nd Margin	7	AL MAJ2	-99	1202	5:00	0:00	1202	90	1778	1:00	1778	1:00	32	32	0:00	0:00
Self Glaze	8	AL SLFG	0	1202	5:00	0:00	—	90	—	—	1670	0:30	32	32	0:00	0:00
1st Gum Colour	9	AL PNK	-99	1202	5:00	0:00	1202	90	1598	1:00	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
Gum Glaze	10	AL PNK-G	0	1202	5:00	0:00	—	90	—	—	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
1st Correction	11	AL SHU1	-99	1202	5:00	0:00	1202	90	1598	1:00	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
Correction Glaze	12	AL SHU-G	0	1202	5:00	0:00	—	90	—	—	1598	1:00	32	32	0:00	0:00

▲ The temperature values and firing times as mentioned in the above table are not guaranteed for appropriate firing.

The values may change depending on conditions, so the mentioned in above is just for reference purpose.

VINTAGE ZR

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
1st Opaque Liner	15	VZR OPQ1	-99	932	7:00	0:00	932	81	1706	1:00	1706	1:00	32	32	0:00	0:00
2nd Opaque Liner	16	VZR OPQ2	-99	932	7:00	0:00	932	81	1706	1:00	1706	1:00	32	32	0:00	0:00
Cervical	17	VZR CVL	-99	1202	5:00	0:00	1202	81	1670	1:00	1670	1:00	32	32	0:00	0:00
1st Body · Enamel	18	VZR BDY1	-99	1202	5:00	0:00	1202	81	1670	1:00	1670	1:00	32	32	0:00	0:00
2nd Body · Enamel	19	VZR BDY2	-99	1202	5:00	0:00	1202	81	1670	1:00	1670	1:00	32	32	0:00	0:00
1st Margin	20	VZR MAJ1	-99	1202	5:00	0:00	1202	81	1904	1:00	1904	1:00	32	32	0:00	0:00
2nd Margin	21	VZR MAJ2	-99	1202	5:00	0:00	1202	81	1904	1:00	1904	1:00	32	32	0:00	0:00
Self Glaze	22	VZR SLFG	0	1202	5:00	0:00	—	81	—	—	1670	0:30	32	32	0:00	0:00
1st Gum Colour	23	VZR PNK	-99	1202	5:00	0:00	1202	81	1598	1:00	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
Gum Glaze	24	VZR PNKG	0	1202	5:00	0:00	—	81	—	—	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
1st Correction	25	VZR SHU	-99	1202	5:00	0:00	1202	81	1598	1:00	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
Correction Glaze	26	VZR SHUG	0	1202	5:00	0:00	—	81	—	—	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
Coping Pretreatment	28	VZR PRE	0	1202	0:00	0:00	—	90	—	—	1832	5:00	32	32	0:00	0:00

VITADUR α

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
Margin Firing	30	AD MAJ	-99	1112	6:00	0:00	1112	108	1760	0:00	1760	1:00	32	32	0:00	0:00
Body Firing	31	AD1.2BDY	-99	1112	6:00	0:00	1112	104	1742	0:00	1760	1:00	32	32	0:00	0:00
1st - 2nd Corrective Firing	32	AD1.2SHU	-99	1112	6:00	0:00	1112	104	1742	0:00	1742	1:00	32	32	0:00	0:00
Self Glaze	33	AD SLF-G	0	1112	0:00	0:00	—	144	—	—	1724	1:00	32	32	0:00	0:00
Glaze firing with VITA (Akzent Fluid)	34	AD G-LIQ	0	1112	4:00	0:00	—	144	—	—	1724	1:00	32	32	0:00	0:00
Glaze firing with VITA (Akz25)	35	AD G-AKZ	0	1112	4:00	0:00	—	144	—	—	1688	1:00	32	32	0:00	0:00

VM7

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
Base Dentine Wash	40	7 BSBDY	-99	932	2:00	0:00	932	108	1742	0:00	1742	1:00	32	32	0:00	0:00
Margin Powder	41	7 MAJPAW	-99	932	6:00	0:00	932	108	1760	0:00	1760	1:00	32	32	0:00	0:00
Effect Liner	42	7 EFL	-99	932	6:00	0:00	932	99	1742	0:00	1742	1:00	32	32	0:00	0:00
1st Dentine Firing	43	7 BDY1	-99	932	6:00	0:00	932	90	1472	0:00	1652	1:00	32	32	0:00	0:00
2nd Dentine Firing	44	7 BDY2	-99	932	6:00	0:00	932	86	1454	0:00	1634	1:00	32	32	0:00	0:00
Stain Fixation Firing	45	7 ST	0	932	6:00	0:00	—	144	—	—	1472	0:00	32	32	0:00	0:00
Natural Glaze	46	7 G	0	932	0:00	0:00	—	144	—	—	1652	1:00	32	32	0:00	0:00
Stain firing with VITA Akzent Fluid	47	7ST RIQ	0	932	4:00	0:00	—	144	—	—	1652	1:00	32	32	0:00	0:00
Glaze firing with VITA Akzent25	48	7G AKZ	0	932	4:00	0:00	—	144	—	—	1652	1:00	32	32	0:00	0:00
Corrective Powder	49	7 CPAW	-99	932	4:00	0:00	932	99	1526	0:00	1526	1:00	32	32	0:00	0:00

CERABIEN ZR

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
CERABIEN ZR Margin	50	CZR MAJ	-98	1112	5:00	0:00	1112	90	1832	1:00	1832	2:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN ZR Shade Base	51	CZR SHBS	-98	1112	5:00	0:00	1112	81	1706	0:00	1706	1:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN ZR Body	52	CZR BDY	-98	1112	8:30	0:00	1112	81	1715	0:00	1715	1:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN ZR Internal Stain	53	CZrintst	0	1112	5:00	0:00	—	90	—	—	1652	0:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN ZR Additional Build-up	54	CZRTUIKA	-98	1112	7:00	0:00	1112	81	1706	0:00	1706	0:30	32	32	0:00	4:00
CERABIEN ZR Self Glaze	55	CZR SLFG	0	1112	5:00	0:00	—	90	—	—	1706	0:30	32	32	0:00	4:00
CERABIEN ZR Glazing Powder	56	CZR GPAW	0	1112	5:00	0:00	—	90	—	—	1706	0:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN ZR MRP & Addon	57	CZR MRP	0	1112	5:00	0:00	—	81	—	—	1616	0:00	32	32	0:00	4:00

CERABIEN

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
CERABIEN Margin	60	C MAJ	-98	1112	5:00	0:00	1112	90	1886	0:00	1886	1:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN Shade Base	61	C SHBS	-98	1112	5:00	0:00	1112	81	1760	0:00	1760	1:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN Body	62	C BDY	-98	1112	7:00	0:00	1112	81	1760	1:00	1760	2:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN Internal Stain	63	C INTST	0	1112	5:00	0:00	—	99	—	—	1688	0:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN Additional Build-up	64	C TUIKA	-98	1112	7:00	0:00	1112	81	1760	0:00	1760	1:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN Self Glaze	65	C SLF-G	0	1112	5:00	0:00	—	90	—	—	1760	0:30	32	32	0:00	4:00
CERABIEN Glazing Powder	66	C GPAW	0	1112	5:00	0:00	—	90	—	—	1760	0:00	32	32	0:00	4:00
CERABIEN MRP & Addon	67	C MRP	0	1112	5:00	0:00	—	81	—	—	1652	0:00	32	32	0:00	4:00

VM13

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
Wash Opaque	70	13 WAOPQ	-99	932	2:00	0:00	932	135	1634	0:00	1634	2:00	32	32	0:00	0:00
Wash Opaque Paste	71	13 WAOPP	-99	932	4:00	0:00	932	135	1634	0:00	1634	2:00	32	32	0:00	0:00
Opaque Firing	72	13 OPQ	-99	932	2:00	0:00	932	135	1634	0:00	1634	1:00	32	32	0:00	0:00
Opaque Paste	73	13 OPP	-100	932	4:00	0:00	932	135	1634	0:00	1634	1:00	32	32	0:00	0:00
Margin Firing	74	13 MAJ	-99	932	6:00	0:00	932	99	1634	0:00	1634	2:00	32	32	0:00	0:00
Effect Liner	75	13 EFL	-99	932	6:00	0:00	932	99	1634	0:00	1634	1:00	32	32	0:00	0:00
1st Firing	76	13 1	-99	932	6:00	0:00	932	99	1616	0:00	1616	1:00	32	32	0:00	0:00
2nd Firing	77	13 2	-99	932	6:00	0:00	932	99	1598	0:00	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
Self Glaze	78	13 SLF-G	0	932	0:00	0:00	—	144	—	—	1580	2:00	32	32	0:00	0:00
Grace Akzent Glaze	79	13 G-ACC	0	932	4:00	0:00	—	144	—	—	1616	1:00	32	32	0:00	0:00
Corrective	80	13 SHU-C	-99	932	4:00	0:00	932	90	1472	0:00	1472	1:00	32	32	0:00	0:00

Creation

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
1st Opaque Firing	85	CR OPQ1	-99	1022	6:00	0:00	1022	144	1796	1:00	1796	1:00	32	32	0:00	0:00
C	86	CR OPQ2	-99	1022	6:00	0:00	1022	144	1742	1:00	1742	1:00	32	32	0:00	0:00
Shoulder Firing	87	CR SHL	-99	1112	2:00	0:00	1112	144	1742	1:00	1742	1:00	32	32	0:00	0:00
Cervical Firing	88	CR CVL	-99	1112	1:00	0:00	1112	144	1616	0:00	1616	0:00	32	32	0:00	0:00
1st Body Firing	89	CR BD1ST	-99	1076	6:00	0:00	1076	99	1688	1:00	1688	1:00	32	32	0:00	0:00
2nd Body Firing	90	CR BD2ND	-99	1076	4:00	0:00	1076	99	1670	1:00	1670	1:00	32	32	0:00	0:00
Glaze Firing	91	CR G	0	1112	2:00	0:00	—	99	—	—	1706	0:00	32	32	0:00	0:00

NORITAKE AAA

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
Opaque Paste (1st & 2nd)	100	A OPP	-100	932	8:00	0:00	932	117	1796	0:00	1796	1:00	32	32	0:00	0:00
OS (Skim Porcelain)	101	A OS SK	-100	1112	3:00	0:00	1112	99	1760	1:00	1760	1:00	32	32	0:00	0:00
Powder Opaque 1st	102	A PAWOP1	-100	1112	3:00	0:00	1112	99	1706	0:00	1724	0:00	32	32	0:00	0:00
Powder Opaque 2nd	103	A PAWOP2	-100	1112	5:00	0:00	1112	99	1688	0:00	1706	0:00	32	32	0:00	0:00
Margin Porcelain (1st & 2nd)	104	A MAJ	-100	1112	7:00	0:00	1112	99	1688	0:00	1706	0:00	32	32	0:00	0:00
Opaque Body	105	A BD OPS	-100	1112	7:00	0:00	1112	81	1688	0:00	1706	0:00	32	32	0:00	0:00
Tooth color porcelain (1 ~ 3)	106	A BD 1-3	-100	1112	7:00	0:00	1112	81	1688	0:00	1706	0:00	32	32	0:00	0:00
Tooth color porcelain (4 ~ 6)	107	A BD 4-6	-100	1112	10:00	0:00	1112	81	1697	0:00	1715	0:00	32	32	0:00	0:00
Tooth color porcelain (7 ~)	108	A BD 7-	-100	1112	15:00	0:00	1112	81	1706	0:00	1724	0:00	32	32	0:00	0:00
Internal Stain (1st & 2nd)	109	A INTST	0	1112	5:00	0:00	—	99	—	—	1526	0:00	32	32	0:00	0:00
Body (Tooth color porcelain) addition	110	A BDY	-100	1112	7:00	0:00	1112	81	1670	0:00	1688	0:00	32	32	0:00	0:00
Self Glaze 1 ~ 3	111	A SG 1-3	0	1112	5:00	0:00	—	90	—	—	1706	0:00	32	32	0:00	0:00
Self Glaze 4 ~	112	A SG 4-	0	1112	7:00	0:00	—	81	—	—	1715	0:00	32	32	0:00	0:00
Glaze powder using	113	A GPAW	0	1112	5:00	0:00	—	90	—	—	1670	0:00	32	32	0:00	0:00
MRP	114	A MRP	0	1112	7:00	0:00	—	99	—	—	1562	0:00	32	32	0:00	0:00
Add on (AD-T、AD-B)	115	A ADON	0	1112	5:00	0:00	—	99	—	—	1616	0:00	32	32	0:00	0:00
Super Porcelain addmait (Type I)	116	A ADM1	-100	842	5:00	0:00	842	81	1292	1:00	1292	1:00	32	32	0:00	0:00
Super Porcelain addmait (Type II)	117	A ADM2	-100	842	5:00	0:00	842	72	1220	2:00	1220	2:00	32	32	0:00	0:00
Super Porcelain addmait (Type III)	118	A ADM3	-100	842	5:00	0:00	842	81	1238	0:00	1256	0:00	32	32	0:00	0:00
Super Porcelain addmait (Type IV)	119	A ADM4	-100	842	5:00	0:00	842	81	1274	0:00	1292	0:00	32	32	0:00	0:00

SHOFU VINTAGE HALO

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
1st Powder Opaque	120	H PAWOP1	-99	1202	3:00	0:00	1202	90	1706	0:30	1706	0:30	32	32	0:00	0:00
2nd Powder Opaque	121	H PAWOP2	-99	1202	3:00	0:00	1202	90	1706	0:30	1706	0:30	32	32	0:00	0:00
1st Paste Opaque	122	H OPP1	-100	842	9:00	0:00	842	90	1742	0:45	1742	0:45	32	32	0:00	0:00
2nd Paste Opaque	123	H OPP2	-100	842	9:00	0:00	842	90	1742	0:45	1742	0:45	32	32	0:00	0:00
1st Body · Enamel up to 3 teeth	124	H1ST BD1	-99	1202	5:00	0:00	1202	90	1688	0:30	1688	0:30	32	32	0:00	0:00
1st Body · Enamel over 4 teeth	125	H1ST BD4	-99	1202	7:00	0:00	1202	90	1706	0:30	1706	0:30	32	32	0:00	0:00
2nd Body · Enamel up to 3 teeth	126	H2ND BD1	-99	1202	5:00	0:00	1202	90	1679	0:30	1679	0:30	32	32	0:00	0:00
2nd Body · Enamel over 4 teeth	127	H2ND BD4	-99	1202	7:00	0:00	1202	90	1697	0:30	1697	0:30	32	32	0:00	0:00
Addon	129	H ADON	-99	1202	5:00	0:00	1202	90	1598	0:00	1598	0:00	32	32	0:00	0:00
Addon (Glaze)	130	H ADONG	0	1202	5:00	0:00	—	90	—	—	1598	0:30	32	32	0:00	0:00
Self Glaze 1 ~ 3	131	H SG1-3	0	1202	3:00	0:00	—	90	—	—	1679	0:30	32	32	0:00	0:00
Self Glaze 4 ~	132	H SG4-	0	1202	3:00	0:00	—	90	—	—	1688	0:30	32	32	0:00	0:00

YAMAMOTO PRECIOUS METAL ZEO CELIGHT

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
Opaque	140	Z OPQ1-3	-98	842	5:00	0:00	842	108	1688	0:00	1688	1:00	32	32	0:00	0:00
Opaque	141	Z OPQ4	-98	842	10:00	0:00	842	108	1688	0:00	1688	1:00	32	32	0:00	0:00
Margin, Cervical, Dentine	142	Z BDY1-3	-98	1022	6:00	0:00	1022	108	1652	0:00	1652	1:00	32	32	0:00	0:00
Margin, Cervical, Dentine	143	Z BDY4	-98	1022	9:00	0:00	1022	108	1652	0:00	1652	1:00	32	32	0:00	0:00
Self glaze	144	Z SLFG	0	1022	4:00	0:00	—	108	—	—	1670	1:00	32	32	0:00	0:00
Supplement	145	Z SP	-98	1022	6:00	0:00	1022	108	1526	0:00	1526	1:00	32	32	0:00	0:00
Stain (Inner)	146	Z STINT	-98	1022	4:00	0:00	1022	108	1508	0:00	1508	1:00	32	32	0:00	0:00
Stain (Surface)	147	Z STFA	0	1022	4:00	0:00	—	108	—	—	1670	1:00	32	32	0:00	0:00

DAISHIN TRADING Reflex

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
1st Paste Opaque	150	R OPP1	-100	1067	7:00	0:00	1067	135	1706	3:00	1706	3:00	32	32	0:00	0:00
2nd Paste Opaque	151	R OPP2	-100	1067	7:00	0:00	1067	135	1688	2:00	1688	2:00	32	32	0:00	0:00
1st Opaque	152	R OPQ1	-98	1067	7:00	0:00	1067	135	1706	3:00	1706	3:00	32	32	0:00	0:00
2nd Opaque	153	R OPQ2	-98	1067	6:00	0:00	1067	135	1688	2:00	1688	2:00	32	32	0:00	0:00
Shoulder Powder SH	154	R SH	-98	1067	4:00	0:00	1067	135	1706	1:00	1706	1:00	32	32	0:00	0:00
Dentine Firing 1	155	R BDY1	-98	1067	9:00	0:00	1067	135	1652	2:00	1652	2:00	32	32	0:00	0:00
Dentine Firing 2	156	R BDY2	-98	1067	7:00	0:00	1067	135	1634	1:00	1634	1:00	32	32	0:00	0:00
Glaze Firing	157	R G	0	1067	4:00	0:00	—	135	—	—	1616	1:30	32	32	0:00	0:00
Shoulder Powder SC	158	R SH SC	-98	842	5:00	0:00	842	135	1328	1:00	1328	1:00	32	32	0:00	0:00
Collection Powder	159	R CPAW	-98	1067	4:00	0:00	1067	135	1292	1:00	1292	1:00	32	32	0:00	0:00

VITA OMEGA900

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
Powder wash opaque firing	160	O P WAOP	-98	1112	2:00	0:00	1112	135	1652	0:00	1652	2:00	32	32	0:00	0:00
Paste wash opaque firing	161	O WOPP	-100	932	6:00	0:00	932	121	1652	0:00	1652	3:00	32	32	0:00	0:00
Powder opaque firing	162	O PAW OP	-98	1112	2:00	0:00	1112	135	1652	0:00	1652	1:00	32	32	0:00	0:00
Paste opaque firing	163	O OPP	-100	932	6:00	0:00	932	121	1652	0:00	1652	2:00	32	32	0:00	0:00
Margin powder firing	164	O MAJPAW	-98	1112	6:00	0:00	1112	90	1652	0:00	1652	2:00	32	32	0:00	0:00
Body firing	165	O BDY	-98	1112	6:00	0:00	1112	90	1652	0:00	1652	1:00	32	32	0:00	0:00
Additional firing (First)	166	O TUIKA1	-98	1112	6:00	0:00	1112	86	1634	0:00	1634	1:00	32	32	0:00	0:00
Additional firing (Second)	167	O TUIKA2	-98	1112	6:00	0:00	1112	86	1634	0:00	1634	1:00	32	32	0:00	0:00
Collective firing	168	O COR	-98	1112	4:00	0:00	1112	59	1472	0:00	1472	1:00	32	32	0:00	0:00
Glaze firing	169	O G	0	1112	0:00	0:00	—	135	—	—	1652	2:00	32	32	0:00	0:00
Glaze firing (Accent liquid use)	170	O G LIQ	0	1112	4:00	0:00	—	135	—	—	1652	2:00	32	32	0:00	0:00
Glaze firing (Accent Akz25 use)	171	O G AKZ	0	1112	4:00	0:00	—	135	—	—	1652	1:00	32	32	0:00	0:00

IVOCLAR IPS d.SIGN

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
Opaque	180	D OPQ	-98	757	6:00	0:00	842	144	1650	0:00	1652	1:00	32	32	0:00	0:00
Margin	181	D MAJ	-98	757	6:00	0:00	842	108	1632	0:00	1634	1:00	32	32	0:00	0:00
1st Dentine / Incisal	182	D BDY1 1	-98	757	4:00	0:00	842	108	1596	0:00	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
1st Dentine / Incisal	183	D BDY1 4	-98	757	6:00	0:00	842	108	1596	0:00	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
2nd Dentine / Incisal (Modification)	184	D BDY2	-98	757	4:00	0:00	842	108	1596	0:00	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
Glaze (Paste use)	185	D G P	-98	757	4:00	0:00	842	108	1526	0:00	1526	1:30	32	32	0:00	0:00
Glaze (Paste not use)	186	D G	-98	757	4:00	0:00	842	108	1596	0:00	1598	1:00	32	32	0:00	0:00
Add on	187	D ADON	-98	757	4:00	0:00	842	108	1380	0:00	1382	1:00	32	32	0:00	0:00

VINTAGE MP

Firing Process	Programmable Course		Vacuum %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Rapid Cooling °F	Cooling °F	Cooling Time min.sec.	Cool Time min.sec.
	Course	Displayed Porcelain Name														
Base Opaque	190	MP B OPW	-100	932	6:00	0:00	932	90	1760	2:00	1760	2:00	32	32	0:00	0:00
Shade Opaque	191	MP S OPW	-100	932	6:00	0:00	932	90	1724	1:30	1724	1:30	32	32	0:00	0:00
Margin	192	MP MAJ	-99	1202	6:00	0:00	1202	90	1724	0:00	1724	0:00	32	32	0:00	0:00
Cervical	193	MP CVL	-99	1202	6:00	0:00	1202	90	1652	0:00	1652	0:00	32	32	0:00	0:00
Body	194	MP BDY	-99	1202	6:00	0:00	1202	90	1688	0:00	1688	0:00	32	32	0:00	0:00
Self Glaze	195	MP SLFG	0	1202	6:00	0:00	—	90	—	—	1652	0:00	32	32	0:00	0:00
1st Gum Colour	196	MP PNK1	-99	1202	6:00	0:00	1202	90	1652	0:00	1652	0:00	32	32	0:00	0:00
Gum Colour Glaze	197	MP PNK G	0	1202	6:00	0:00	—	90	—	—	1616	0:00	32	32	0:00	0:00
1st Correction	198	MP SHU	-99	842	6:00	0:00	842	90	1418	0:00	1418	0:00	32	32	0:00	0:00
Correction Glaze	199	MP SHU G	0	842	6:00	0:00	—	90	—	—	1418	0:00	32	32	0:00	0:00

IVOCLAR e-max CAD

Firing Process	Programmable Course		Vac. %	Start Temp. °F	Dry Time min.sec.	Muff. Dry min.sec.	Vac. Temp. °F	Heat Rate °F/min.	Vac. Rel. °F	Vac. Hold min.sec.	Final Temp. °F	Hold Time min.sec.	Vac. Temp2. °F	Heat Rate2 °F	Vac Rel2 °F	Vac. Hold2 min.sec.	Final Temp2 °F	Hold Time2 min.sec.	Rapid Cooling °F	cooling °F	cooling time min.sec	cool time min.sec
	Course	Porcelain Name																				
LT Crystal	500	LT CRSTL	-100	757	6:00	0:00	1022	162	1508	0:10	1508	0:10	1508	54	1544	7:00	1544	7:00	1544	1292	0:00	0:00
Add on	501	LT ADDON	-100	757	6:00	0:00	1022	162	1508	0:10	1508	0:10	1508	54	1544	3:00	1544	3:00	1544	1292	0:00	0:00
MO Crystal	502	MO CRSTL	-100	757	6:00	0:00	1022	108	1418	0:10	1418	0:10	1418	54	1562	10:00	1562	10:00	1562	1292	0:00	0:00

